

INVERTERES HEGESZTŐ 20-160 A



TARTALOMJEGYZÉK

Tartalomjegyzék & Jelmagyarázat	1
Biztonsági Előírások & Munkaciklus	2
Leírás	3
Besorolási információk	4
Tartozékok	5
Beüzemelési útmutató	5
Használati útmutató	6
Megelőző intézkedések	7
Karbantartás	8
Hibaelhárítás	9
Robbantott ábra	10

JELMAGYARÁZAT



Európai megfelelőségi jelzés



Nem kommunális hulladék



Viseljen pormaszkot



Viseljen védőszemüveget



Viseljen fülvédőt/füldugót



Olvassa el a használati utasítást



Figyelem / Veszély

BIZTONSÁGI ELŐÍRÁSOK



Elektromos szerszámok használatakor az áramütés, személyi sérülések és tűz kockázatának elkerülése érdekében tartsák be az alábbi biztonsági utasításokat!

Veszélyek elkerülése :

Áramütés (halált okozhat)

Biztosítson a szabványoknak megfelelő földelést.
Ne nyúljon az elektromos részekhez kézzel, vizes kesztyűvel, vagy ruhával.
Győződjön meg róla, hogy szigetelve van a földeléstől és a munkadarabtól.

Gázok, Füstök (Súlyosan káros az egészségre)

A fejét tartsa távol a hegesztés során keletkezett gázok/füstöktől.
Hegesztés során a helységnek ventillálnak kell lennie.
Viselje az előírt védőfelszereléseket : **Pormaszk**



Ívfény (Káros a szemnek, égési sérülés veszélye)

Viselje az előírt védőfelszereléseket : **Védőmaszk**
Hegesztősisak
Hegesztőkötény



Tűz (Égési sérülések veszélye)

A tűzoltó készüléknek a közelben kell lennie.
Győződjön meg róla, hogy nincs a munkaterület közelében robbanás-,
gyulladás veszélyes készülék.

Zaj (A folyamatos hangos zaj káros lehet a hallásra)

Viselje az előírt védőfelszereléseket : **Fülvédő / Fuldugó**



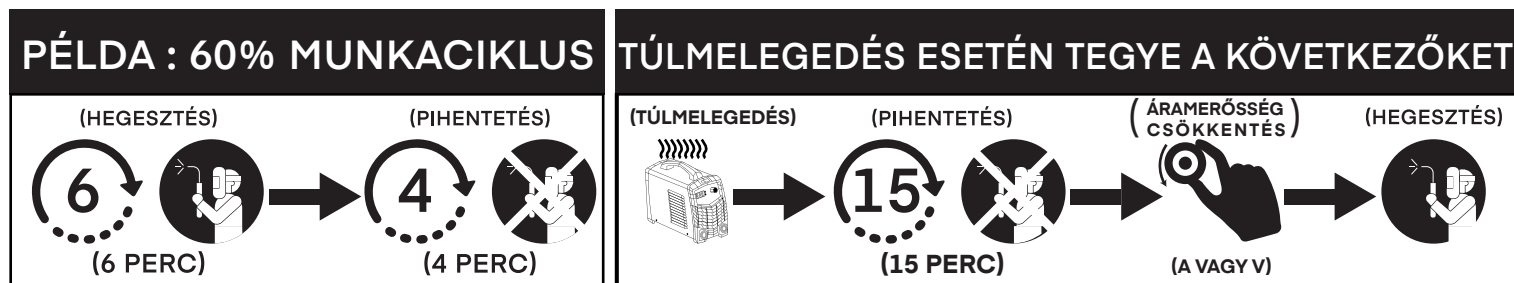
Meghibásodás (Súlyosan károkat okozhat)

Meghibásodás esetén olvassa el a tájékoztatót a hiba elhárításáért.
Ha nem találja a megoldást lépjen kapcsolatba a gyártóval, vagy a szerelővel.

MUNKACIKLUS 60%

A munkaciklus azt jelenti, hogy 10 percnek hány százalékában tudunk dolgozni az eszközzel túlmelegedés nélkül. Ha a készülék túlmelegszik, akkor automatikusan leáll és 15 percen keresztül hűti magát. Túlmelegedés esetén, csökkentse az áramerősséget a munkálatok folytatása során.

A munkaciklus be nem tartása, nem rendeltetés szerű használatnak minősül, így a jótállás nem lesz érvényes.



KÉSZÜLÉK LEÍRÁS

Köszönjük, hogy megvásárolta az állandó áramerősségű DC MMA inverteres hegesztőnket! Ez a készülék magas minőségi követelmények figyelembe vételével készült.

Kiváló hatékonyság, energiatakarékosság, hordozható, dinamikus válasz, stabil elektromos ív, könnyen szabályozható hegfürdő.

A hegesztőgép egy a fejlett inverter technológiát alkalmazó egyenirányító. Az inverter úgy dolgozik, hogy egyenirányítja az alap AC bemeneti feszültséget. A készülék az egyenirányú bemeneti feszültséget átalakítja gyengített DC árammá. A gyengített DC áramot a készülék ezek után átküldi a tranzisztor kapcsolókon (IGBT), ami átalakítja az áramot magas frekvenciájú AC feszültségé. A magas frekvenciájú AC feszültséget a készülék leskálazza és egyenirányítja DC-re.

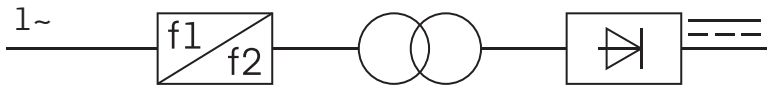



Az készülék az egyenirányított DC-t gyengíti és szűri, hogy használható hegesztő erőforrás legyen.

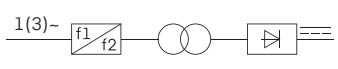
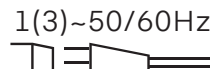

SPECIFIKÁCIÓK

MODEL	P813161(MMA-160)
Tápfeszültség (V)	1 fázis, AC 220V ±15%
Frekvencia (Hz)	50/60 Hz
Névleges bemeneti áram (A)	31 A
Üresjárat feszültség (V)	65 V
Kimeneti áram (A)	20 - 160 A
Névleges hegesztő feszültség (V)	26,4 V
Munkaciklus (%)	60%
Hatásfok (%)	85
Teljesítménytényező	0,73
Védelmi osztály	IP21S
Hűtési technika	Ventilátor

BESOROLÁSI INFORMÁCIÓK

A besorolási információk megtalálható a készülék elején is.

INVERTERES HEGESZTŐ				
Model : P813161 (MMA-160)			Azonosító szám	
			IEC 60974-1	
		20A/20.8V-160A/26,4V		
		X	60%	100%
	U ₀ :65V	I ₂	160A	124A
		U ₂	26,4V	25V
	Teljesítménytényező : 0,73			
Szigetelés fokozat : F	U ₁ =220V	I ₁ =max	31A	
		I ₁ eff	24A	
Ventilátor hűtés	50/60Hz	S ₁	6,8KVA	4,9KVA
Védelmi osztály	IP21S			

	Egyfázisú statikus frekvencia átalakító	U ₀	Névleges kimeneti áram
	Egyfázisú dugalj 50/60Hz		Kézi hegesztés
U ₁	Névleges bemeneti feszültség	IP21S	A műszaki berendezések áramköreit védő tokozás (készülékház), környezeti behatások elleni védetségét jelzik vele.
50/60Hz	Névleges bemeneti frekvencia		
I ₁	Maximum bemeneti áram		
I ₁ eff	Névleges bemeneti áram		
X	Munkaciklus névleges áramnál		
I ₂	Hagyományos névleges kimeneti áram		
U ₂	Hegesztési feszültség névleges áramnál		

TARTOZÉKOK



BEÜZEMELÉSI ÚTMUTATÓ

A munkakábel és a testcsipesz könnyedén csatlakoztatható a készülékhez úgy, hogy a gyorscsatlakozót bedugjuk az aljzatba és az óramutató járásával megegyező irányba elforgatjuk.

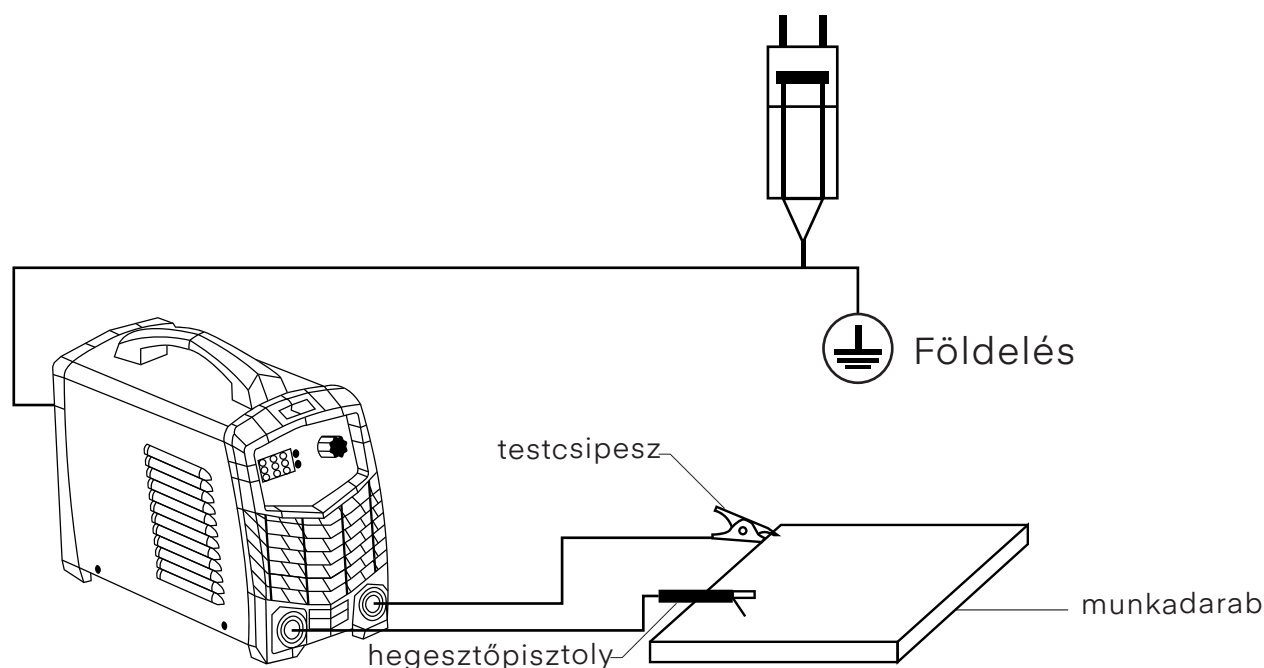
Győződjön meg róla, hogy a kábel, a fogó és a csatlakozódugó megfelelően földelve legyenek. Illessze a munkakábel csatlakozódugóját a "-" polaritású csatlakozóaljzatba, és rögzítse az óramutató járásával megegyező irányba.

Illessze a testkábel csatlakozódugóját a "+" polaritású csatlakozóaljzatba az elülső panelen, rögzítse az óramutató járásával megegyező irányba, a másik kivezetésen található testcsipesz pedig a munkadarabot fogja közre.

A készülék képes egyenes és fordított polaritású hegesztésre is. Ajánlott a hegesztőpálca gyártó által javasolt polaritás használata. Rosszul csatlakoztatott polaritás esetén előfordulhat fröcskölés, instabil ívfény és a hegesztőpálca tapadása.

A készüléket ki és be kapcsolni a hegesztő hátulján lehet.

A bemeneti feszültség szint szerinti megfelelő feszültségű hálózati áramkörhöz csatlakoztassa a tápkábelt. Győződjön meg róla, hogy nem történt hiba, és a tápegység feszültsége nem haladja meg az engedélyezett tartományt. A fentiek elvégzését követően a készülék üzemképes, a hegesztés megkezdhető.

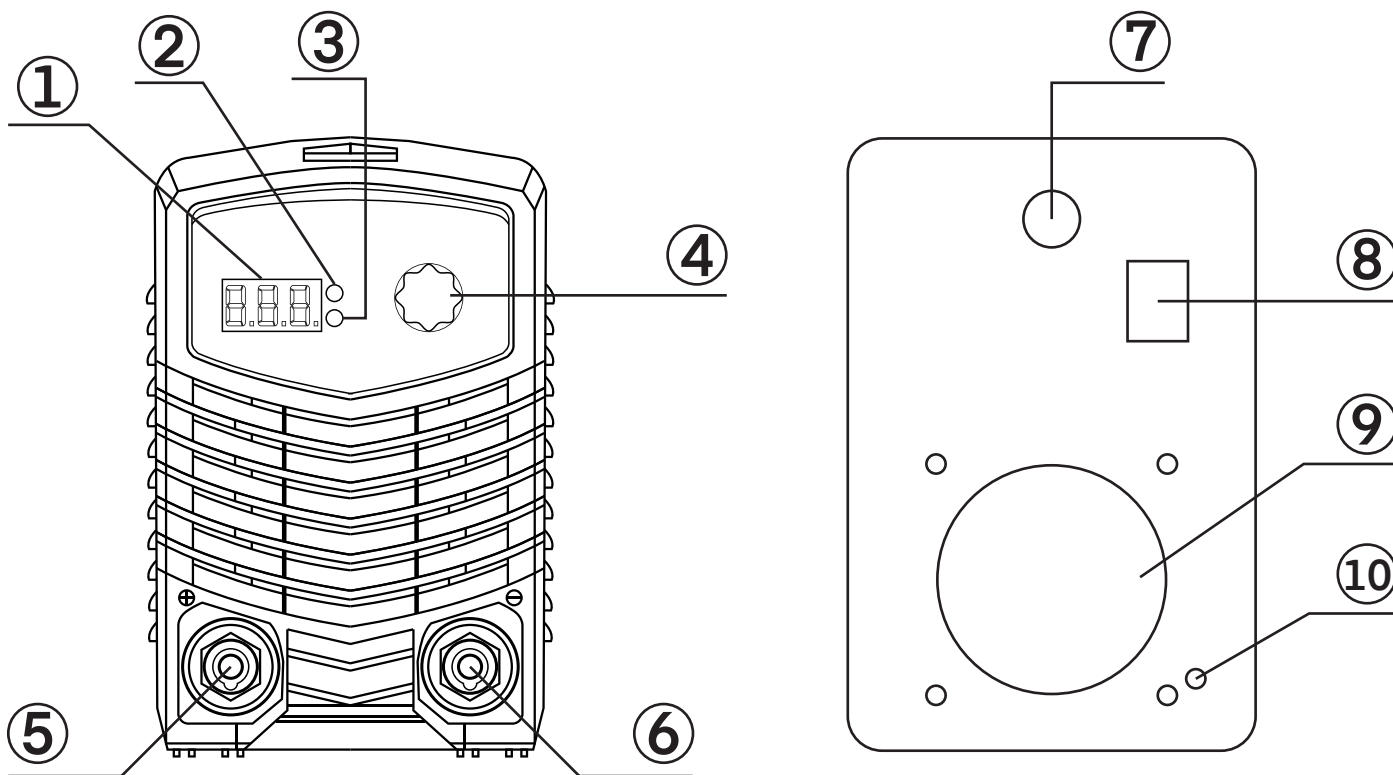


5.

HEGESZTŐ ELEKTRÓDA

Elektróda méret 6013	2,0 mm	2,5 mm	3,2 mm	4,0 mm	5,0 mm
Áramerősség	50 - 80 A	60 - 100 A	100 - 140 A	150 - 210 A	200 - 280 A

HASZNÁLATI ÚTMUTATÓ



- ① Ampermérő
- ② Tápfeszültség visszajelző lámpa
- ③ Túlmelegedést jelző lámpa
- ④ Hegesztőáram beállítása
- ⑤ Pozitív csatlakozó aljzat
- ⑥ Negatív csatlakozó aljzat

- ⑦ Hálózati csatlakozó aljzat
- ⑧ Ki / Be kapcsoló
- ⑨ Ventilátor
- ⑩ Földelő csavar

MEGELŐZŐ INTÉZKEDÉSEK

Üzemeltetési környezet

A gépet száraz környezetben szükséges üzemeltetni max. 60% páratartalom mellett. A környezeti hőmérsékletnek -10 és 40°C közöttinek kell lennie.

Kerülje a hegesztést napsütéskor, vagy esőben. Ne hagyja, hogy víz folyjon a gépbe. Kerülje a hegesztést poros területen, vagy olyan környezetben, ahol maró hatású gázok fordulnak elő.

Kerülje a gázhegesztést olyan környezetben, ahol erős légáramlat, huzat uralkodik.

Megfelelő szellőztetés

A hegesztőgép nagy teljesítményű berendezés. Használatakor magas feszültségekkel dolgozik, a természetes légmozgás pedig nem elégíti ki a gép hűtési igényeit.

Ezért a berendezés belsejében egy ventilátor található a gép hűtése céljából.

Győződjön meg róla, hogy a levegőnyílás nincs elzáródva, vagy eltakarva, és hogy a gép és a környezetében lévő tárgyak között megvan a 30 cm távolság.

A gép használójának meg kell győződnie arról, hogy a munkaterületet megfelelően szellőzik. Ez fontos a gép teljesítménye és tartóssága szempontjából.

Tartózkodjon a túlfeszültségtől

Az áramellátás feszültségét a fő műszaki adatokat ismertető táblázatban találja. Az automata feszültségstabilizáló berendezés biztosítja, hogy a hegesztőáram mindig az engedélyezett tartományban maradjon. Ha az áramellátás feszültsége túllépi a megengedett korlátozott tartományt, a gép alkatrészei károsodást szenvedhetnek. Az operátornak fel kell ismernie a helyzetet, és meg kell tennie a szükséges óvintézkedéseket.

Tartózkodjon a túlterheltségtől

Az operátornak nem szabad elfelejtenie, hogy ügyelnie kell a maximális munkaciklus áramerősségére (a választott munkaciklusnak megfelelően). A hegesztőáram tartósan nem lépheti túl a munkaciklus maximális áramerősségét. A túlterhelést jelentő hegesztőáram a gép károsodásához és kigyulladásához vezethet.

Tartsa be a munkaciklust

Amennyiben a hegesztési idő túllépi a korlátozott munkaciklust, a hegesztőgép biztonsági okokból leáll.

Mivel a gép túlmelegedett, a hőmérséklet szabályozó kapcsoló „ON” állásba vált, a visszajelző lámpa pedig pirosan világít.

Ebben a helyzetben nem kell kihúznia a dugvillát, ehelyett hagyja a ventilátort, hogy lehűtse a gépet.

Amennyiben a lámpa már nem világít, és a hőmérséklet a normál szintre csökken, a hegesztés folytatható.



A készülék működése közben elektromágneses mezőt hoz létre. Az elektromágneses mező megzavarhatja az emberekben lévő beültetett implantátumokat. Használat előtt konzultáljon orvosával, vagy az implantátum gyártójával.

KARBANTARTÁS



A készülék karbantartása előtt győződjön meg róla, hogy az inverteres hegesztő ki van kapcsolva és ki van húzva az elektromos hálózatról!

A felgyülemlő port rendszeresen távolítsa el száraz, illetve tiszta sűrített levegővel. Amennyiben a hegesztőgépet olyan környezetben használja, ahol erős a füst, vagy szennyezett a levegő, ott a gépet legalább havonta egyszer meg kell tisztítani.

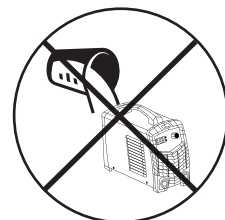
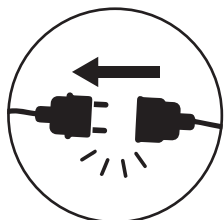
A sűrített levegő nyomásának észszerű tartományban kell lennie, nehogy a gép kicsi és érzékeny alkatrészei károsodjanak.

Ellenőrizze rendszeresen a hegesztőgép belső áramköreit, és győződjön meg róla, hogy az áramköri csatlakozások helyesen és szorosan csatlakoznak (főként a dugaszolható csatlakozókat és alkatrészeket).

Amennyiben lerakódást és rozsdásodást észlel, kérjük, takarítsa meg, majd csatlakoztassa újra szorosan az alkatrészt.

Ne hagyja, hogy víz, vagy gőz hatoljon a gép belsejébe. Ha ez történik, kérjük fúvassa és szárítsa ki a nedvességet, majd ellenőrizze a gép szigetelését.

Ha a gépet hosszú időn keresztül nem használja, akkor azt a csomagolására szolgáló dobozban szükséges elhelyezni és száraz, tiszta helyen kell tárolni.



A gép főként ipari használatra szolgál. A gép rádióhullámot hoz létre, így a munkásoknak teljes mértékben fel kell készülniük erre.

Az üzemeltetést megelőzően, a készülék burkolatát megbízhatóan kell földelni.

Hegesztés közben tilos kihúzni a készüléket, vagy bármilyen kábelt csatlakoztatni hozzá.

A kábelek csatlakoztatása előtt, győződjön meg róla, hogy a készülék kikapcsolt állapotban van-e. Győződjön meg róla, hogy csatlakozások szorosak-e.

HIBAEELHÁRÍTÁS

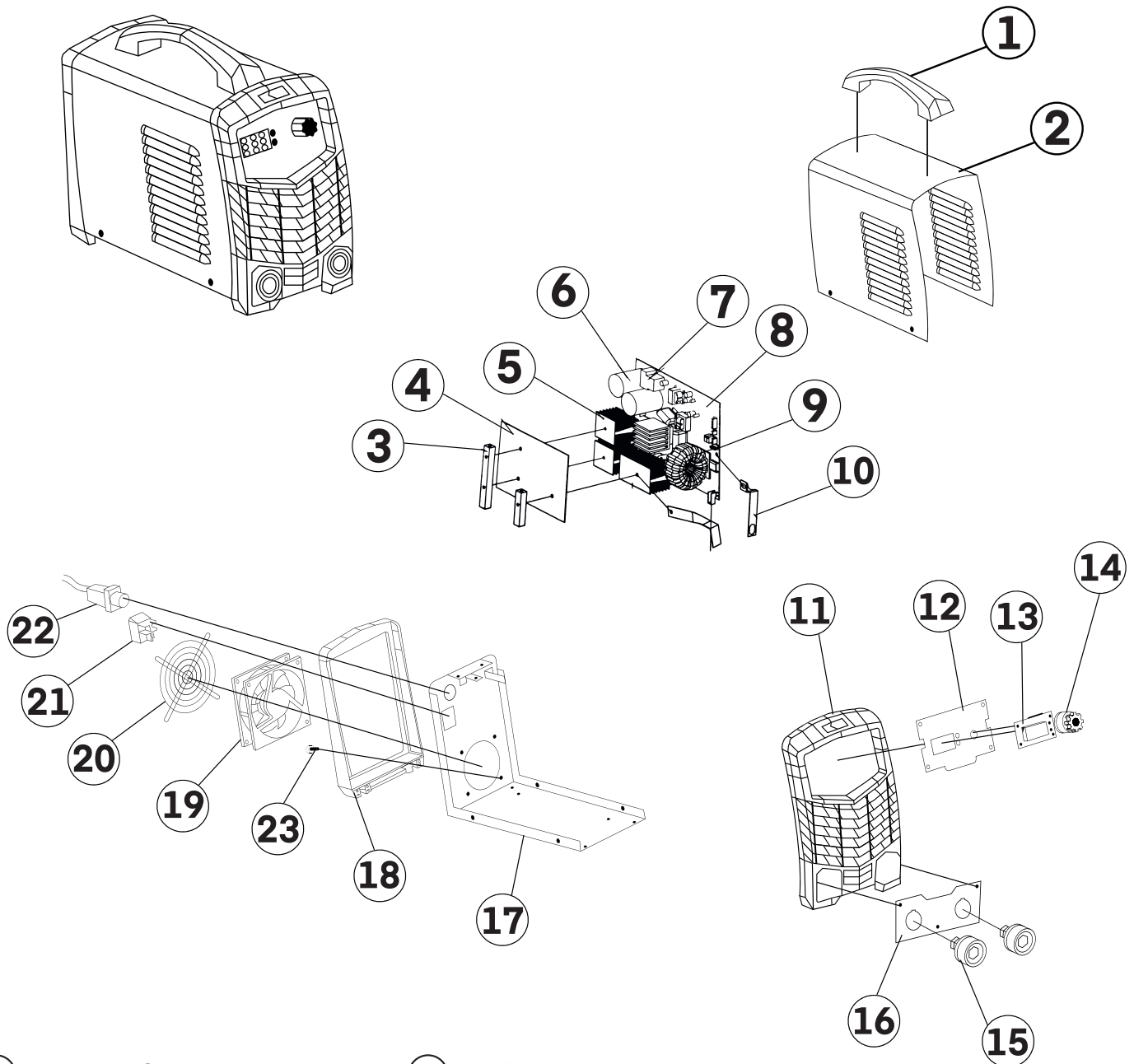


A következő műveleteket csak képzett villanyszerelő szakemberek hajthatják végre. Ha hozzá nem értő ember próbálkozik a javítással az súlyos problémákhoz vezethet, ami akár halált is okozhat.

NE JAVÍTSA, VAGY MÓDOSÍTSA A KÉSZÜLÉKET AMÍG A JÓTÁLLÁS ÉRVÉNYES!

Hibajelenség	Hibaelhárítás
A tápfeszültség visszajelző lámpa nem világít, a ventilátor nem működik, nincs hegesztőáram.	<ol style="list-style-type: none">1. Győződjön meg róla, hogy a főkapcsoló fel van kapcsolva.2. Győződjön meg róla, hogy a hálózati áramkör, melyhez a tápkábelt csatlakoztattuk, a megfelelő tápfeszültséget adja le.3. A hőérzékelő ellenállási hiba.4. Tápegység áramköri kártya hiba.5. Probléma a vezérlő kártya áramellátásával.
A ventilátor működik, a hibás működés visszajelző lámpa világít, hegesztőáram nincs.	<ol style="list-style-type: none">1. Ellenőrizze az alkatrészek megfelelő csatlakozását.2. Ellenőrizze, hogy a kimeneti csatlakozók csatlakozása megfelelő-e, a dugó és a csatlakozó aljzat szorosan illeszkednek-e.3. Lehetséges, hogy a visszacsatoló áramkör nyitott.
QC (Minőség Szabályozó) LED folyamatosan, vagy ívhegesztés közben világít.	<ol style="list-style-type: none">1. Lehetséges, hogy túlmelegedést jelez.2. Lehetséges túláramvédelem, kapcsolja ki a gépet 30 mp-ig, ha utána is világít a LED, akkor az alaplapon van a probléma.3. Lehetséges, hogy hibás az IGBT.4. Biztosíték, vagy transzformátor hiba.
Kimeneti áram nincs stabilizálva.	<ol style="list-style-type: none">1. A tápfeszültség nem stabil.2. A tápfeszültség, vagy egyéb eszköz káros interferenciát okoz.3. Rossz csatlakozások : Földelésnél ,vagy hegesztőpálca fogónál való meleg / rossz csatlakozások, vagy pontok okozhatnak instabil áramot.

ROBBANTOTT ÁBRA



① Fogantyú

② Ház

③ Konzol

④ Szélvédő

⑤ Hűtőtest

⑥ Kondenzátor

⑦ Relé

⑧ Alaplap

⑨ Transzformátor

⑩ Rézvezetékes csatlakozó

⑪ Műanyag fedlap

⑫ Fém fedlap

⑬ Digitális kijelző

⑭ Potenciométer

⑮ EU aljzat

⑯ Kimeneti panel

⑰ Bázis

⑱ Műanyag hátlap

⑲ Ventilátor

⑳ Ventilátor rács

㉑ Kapcsoló

㉒ Elektromos vezeték

㉓ Földcsavar

